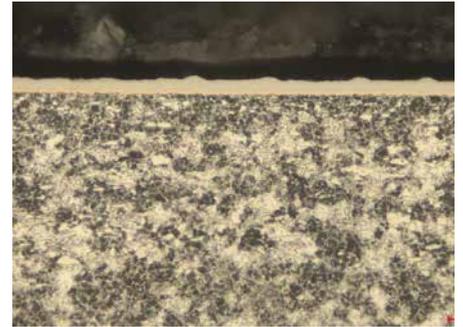


## CVD-TiN-TiC-Beschichtung

### Technische Daten:

Schichtwerkstoff:	Titannitrid- Titancarbid
Schichtfarbe:	silbermetallisch
Schichtstärke:	6-9 $\mu\text{m}$
Mikrohärte:	ca. 2.400 - 3.500 HV (je nach Schicht- komponente)
Behandlungstemp.:	ca. 1.000°C



### Allgemeine Eigenschaften:

- Maximale Haftfestigkeit
- Hoher Verschleißwiderstand
- Niedriger Reibungskoeffizient

Aufgrund des Schichtaufbaus kommt es zu einem Härte-gradienten mit max. Härte an der Oberfläche. Gleichzeitig ist der Übergang der Wärmeausdehnungskoeffizienten so angelegt, dass geringste Spannungen in der Schicht entstehen. Dies hat maximale Haftfestigkeit zur Folge.

### Vorteile:

- Maximaler Härtegradient an der Oberfläche
- Erhöhung der Standzeiten
- Verminderung der Stillstandzeiten
- Vermeidung von abrasivem und adhäsivem Verschleiß
- Reduzierung von Schmiermitteln

### Anwendungsbereiche:

- Extrem belastete Werkzeuge