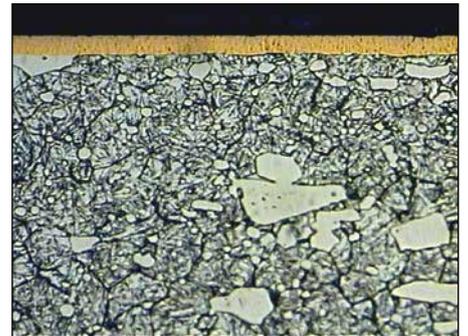


PVD-TiN-Beschichtung

Technische Daten:

Schichtwerkstoff:	Titannitrid
Schichtfarbe:	gold
Schichtstärke:	2-4 µm
Mikrohärte:	ca. 2.400 HV
Behandlungstemp.:	ca. 200 / 450°C



Allgemeine Eigenschaften:

- Keine Maß- und Formänderungen bei entsprechender Erstwärmebehandlung
- Hohe Härte
- Niedriger Reibungskoeffizient

Vorteile:

- Erhöhung der Standzeiten
- Verminderung der Stillstandzeiten
- Vermeidung von abrasivem und adhäsivem Verschleiß
- Reduzierung von Schmiermitteln

Anwendungsbereiche:

- Zerspanungswerkzeuge
- Stanzwerkzeuge
- Kunststoffverarbeitung