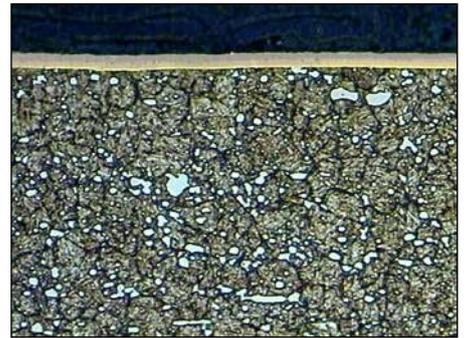


PVD-TiCN-Beschichtung

Technische Daten:

Schichtwerkstoff:	Titancarbonitrid
Schichtfarbe:	violett
Schichtstärke:	2-4 µm
Mikrohärte:	ca. 3.000 HV
Behandlungstemp.:	ca. 450°C



Allgemeine Eigenschaften:

- Keine Maß- und Formänderungen bei entsprechender Erstwärmebehandlung
- Niedriger Reibungskoeffizient

Vorteile:

- Hohe Mikrohärte
- Erhöhung der Standzeiten
- Verminderung der Stillstandzeiten
- Vermeidung von abrasivem und adhäsivem Verschleiß
- Reduzierung von Schmiermitteln

Anwendungsbereiche:

- Kaltumformwerkzeuge
- Stanzwerkzeuge
- Zerspanungswerkzeuge