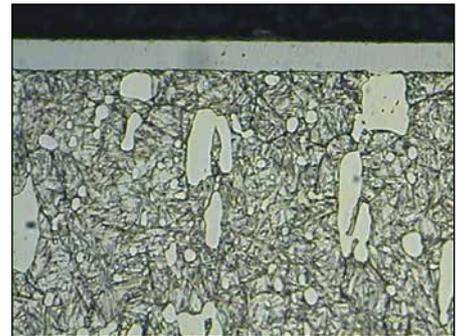


PVD-CrN-Beschichtung

Technische Daten:

Schichtwerkstoff:	Chromnitrid
Schichtfarbe:	silbermetallisch
Schichtstärke:	2-10 µm (je nach Anwendungsfall)
Mikrohärte:	ca. 2.300 HV
Behandlungstemp.:	ca. 200 / 450°C



Allgemeine Eigenschaften:

- Keine Maß- und Formänderungen bei entsprechender Erstwärmebehandlung
- Hohe Härte
- Niedriger Reibungskoeffizient

Vorteile:

- Geringe Affinität zu Nichteisenmetallen
- Chemische Beständigkeit durch Chrom
- Erhöhung der Standzeiten
- Verminderung der Stillstandzeiten
- Vermeidung von abrasivem und adhäsivem Verschleiß
- Reduzierung von Schmiermitteln

Anwendungsbereiche:

- Kaltumformwerkzeuge
- Kaltumformung von Aluminium
- Polymerverarbeitung