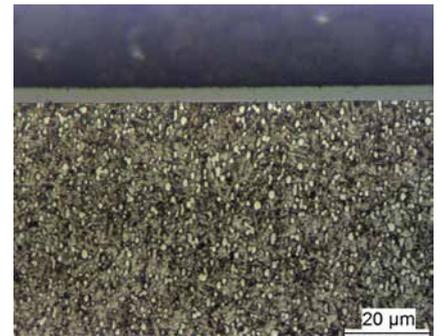


PVD-AlCrN-Beschichtung

Technische Daten:

Schichtwerkstoff:	Aluminium- chromnitrid
Schichtfarbe:	grau
Schichtstärke:	ca. 2-4 µm
Mikrohärte:	ca. 3.400 HV
Behandlungstemp.:	ca. 450°C



Allgemeine Eigenschaften:

- Hohe Temperatur- und Oxidationsbeständigkeit
- Hohe Warmhärte
- Keine Maß- und Formänderung bei entsprechender Erstwärmebehandlung
- Hohe Verschleißbeständigkeit
- Niedriger Reibungskoeffizient

Vorteile:

- Erhöhung der Standzeiten
- Verminderung der Stillstandzeiten
- Reduzierung von Warmverschleiß

Anwendungsbereiche:

- Mechanisch hochbeanspruchte Werkzeuge
- Warmumformwerkzeuge
- Stanz- und Schneidwerkzeuge